

 **FERROBERICA**



**Nous soutenons
des projets,
nous offrons des solutions**



Toute l'histoire
de Ferroberica
se fonde sur la
flexibilité

Notre identité ne s'est jamais laissé enfermer dans des carcans rigides. Nous nous sommes toujours révélés comme une entreprise capable de répondre aux besoins diversifiés du marché de la construction en ce qui concerne le préformage, l'assemblage et, accessoirement, l'installation de nos produits.

Fondée en 1973 et acquise par le Groupe Alfa Acciai en 1991, Ferroberica a consolidé progressivement, au cours de ses cinquante années d'activité, sa position sur un marché de plus en plus exigeant.

Ferroberica est aujourd'hui le plus **grand opérateur** italien et le deuxième en Europe dans le **préformage et assemblage** des barres d'armature pour béton armé avec une capacité de production totale de **400 000 t/an**.

L'organisation de l'entreprise comprend actuellement :

- 1 unité de production dans son siège historique à Vicence, qui est également le siège social,
- 1 unité de production dans l'usine de Catane,
- 1 unité de production dans l'usine de Sedegliano (Udine),
- 1 unité de production dans l'usine de Montirone (Brescia),
- plusieurs partenaires externes répartis stratégiquement sur le territoire national afin d'assurer des livraisons rapides et un service efficace d'assistance au client.

Ferroberica est le partenaire idéal des entreprises de construction pour tous les ouvrages de structure, routiers, ferroviaires et maritimes, et les bâtiments destinés aux structures publiques, industrielles et civiles.



A photograph of a modern, multi-story building with a glass facade. In the foreground, there is a dark sign with the Alfa Acciai logo and name. The sign also features a left-pointing chevron and the website address www.alfaacciai.it. The building's entrance has a red awning. The scene is set during the day with some greenery and flowers in the foreground.

 ALFA ACCIAI

Nous donnons
forme à un système
industriel
intégré

L'appartenance au Groupe Alfa Acciai, une industrie électro-sidérurgique de premier plan au niveau européen dans la production d'acier pour la construction, a encore renforcé l'engagement spécialisé de Ferroberica en la plaçant dans un système intégré qui exprime une fiabilité, une efficacité, une qualité et expertise d'excellence.

Grâce à la synergie avec le Groupe Alfa Acciai, Ferroberica garantit une maîtrise complète de la chaîne d'approvisionnement et une **gestion intégrée de l'ensemble du processus** : de la matière première ferrailles, à la production de barres, bobines et treillis électrosoudés et l'usinage automatisé des barres rondes qui s'ensuit.

L'utilisation exclusive par Ferroberica des aciers pour béton armé fabriqués par Alfa Acciai et Acciaierie di Sicilia répond non seulement aux dispositions réglementaires nationales et internationales, mais constitue aussi pour l'entreprise cliente une garantie de fiabilité, de traçabilité des produits et de répétitivité du processus, ce qui se traduit également par une réduction des contrôles sur site lors de la réception, conformément aux Normes Techniques pour les constructions. L'appartenance au Groupe permet à Ferroberica de bénéficier de quantités illimitées d'acier pour le béton armé, la capacité totale du Groupe étant de **2,5 millions de tonnes** d'acier et de produits laminés par an.

La force de production et l'appartenance au Groupe s'ajoutent à une structure organisationnelle solide pour mettre Ferroberica dans les conditions de satisfaire toutes les attentes du client en termes **de quantité, de qualité et de type** de travail demandé, dans le respect des délais d'exécution. L'entreprise peut ainsi se proposer comme partenaire compétent et fiable y compris dans les phases d'étude/conception des travaux et de planification des chantiers.





Constants
dans la qualité,
souples dans les
solutions

Le site de Montirone est le centre de pré-formage le plus automatisé au monde

Le facteur qualité caractérise depuis toujours l'activité de Ferroberica: un engagement dont témoignent la systématique des contrôles et la force des certifications. Pour assurer une qualité constante, il est essentiel que l'acier travaillé soit produit au sein du Groupe, ainsi que l'utilisation de technologies de pointe permet une grande polyvalence pour répondre aux exigences du marché.

Conformément à la philosophie du Groupe Alfa Acciai, la vocation de Ferroberica pour l'**assistance clientèle** est mise en œuvre en cohérence parfaite avec la position du Groupe en tant que leader national dans la production d'acier pour le béton armé. Ceci est confirmé par le fait que Ferroberica pense et travaille en fonction des besoins spécifiques du client, qui nécessitent une polyvalence d'approche et des solutions ciblées **considérant en détail tous les éléments à fabriquer.**

Les demandes d'approvisionnement des clients sont prises en charge par un **Chef de Projet** dès la phase d'analyse préliminaire. Le CP assure l'interface avec la structure interne de Ferroberica composée d'une **équipe technico-ingénieur**, qui utilise les principes industriels 4.0 les plus modernes, ainsi que des professionnels externes.

Tous les sites de production Ferroberica ont obtenu la certification du système qualité conformément à la norme UNI EN ISO 9001 : 2015 auprès d'IGQ (certificat n° 9934) et d'IQNet (certificat IT-5439/IGQ 9934), ainsi que l'**accréditation en tant que centre de traitement** selon les Normes Techniques de Construction en vigueur.

 **FERROBERICA**





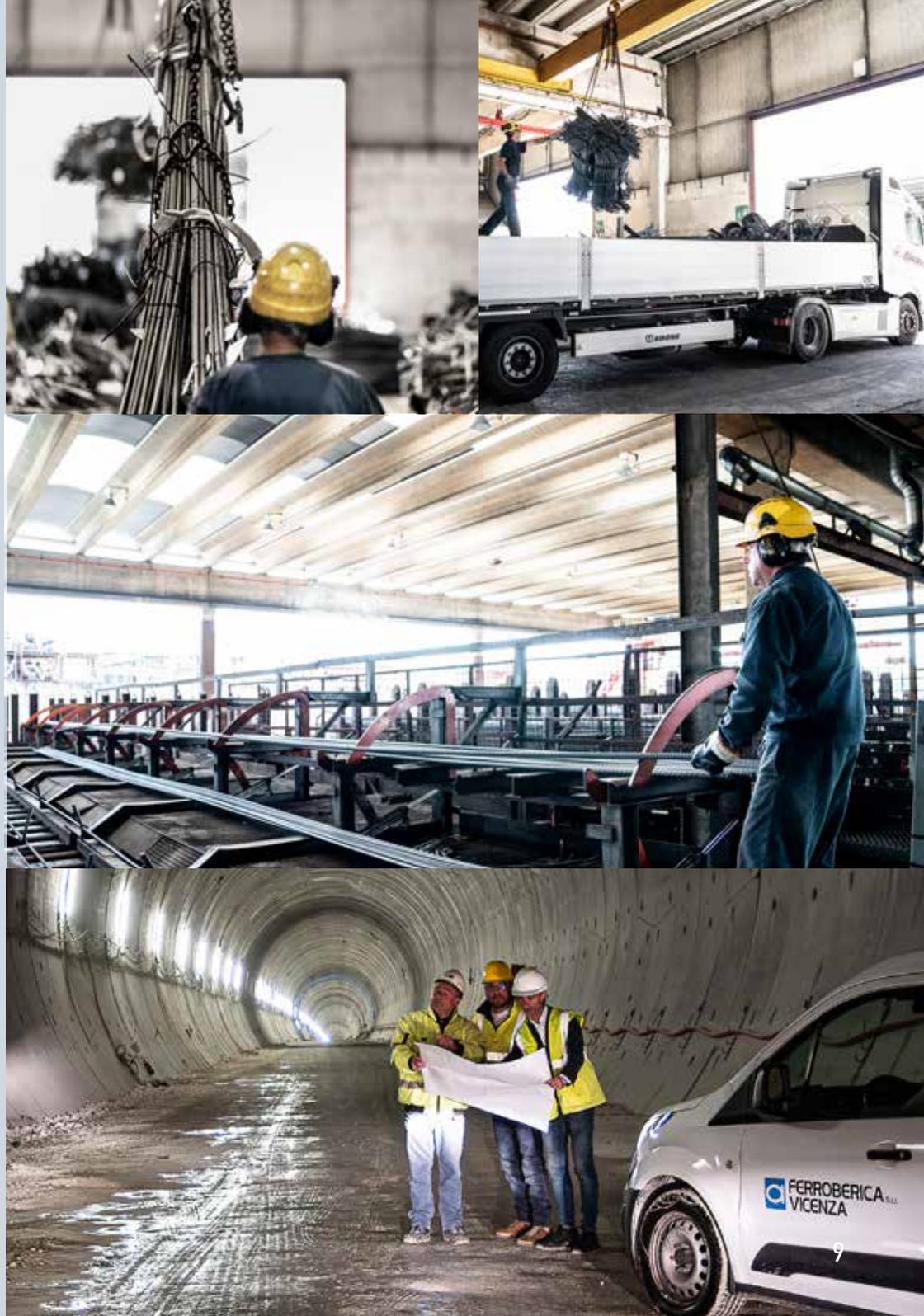
Une équipe de valeur
fondée sur
la culture de la
compétence

La capacité de donner une réponse positive à toutes les commandes est le fruit de la responsabilisation de notre personnel interne et de l'utilisation de ressources externes qui suivent scrupuleusement les méthodes, procédures et protocoles établis par Ferroberica. Des investissements importants visent également la formation, en harmonie avec les évolutions technologiques et d'ingénierie qui caractérisent le secteur, notamment dans l'optique de l'usine et du chantier intelligents.

Pour Ferroberica, son personnel est la ressource la plus précieuse de l'entreprise, celle qui établit la valeur identitaire la plus forte et détermine sa croissance d'une manière essentielle. C'est la raison pour laquelle l'entreprise fonde son action sur l'implication et la responsabilisation de l'individu. Un dialogue qui se développe à travers des exemples précis et des modèles clairement identifiables auxquels chaque collaborateur peut se référer.

De fait, le concret caractérise également le thème des ressources humaines. C'est pourquoi tous les services de l'entreprise sont impliqués systématiquement dans des briefings abordant l'objectif d'amélioration continue des dynamiques internes et de la relation entre collègues, afin d'atteindre les objectifs fixés.

Encore une fois, Ferroberica exhorte ses travailleurs à encourager la culture de la compétence avec des cours spécifiques et des programmes de mise à jour.



A photograph of three construction workers in orange safety gear and yellow hard hats working on a large-scale construction project. They are positioned on a dense grid of steel reinforcement bars (rebar) that has been laid out on a wooden formwork. The workers are using tools to adjust and secure the rebar. In the background, there are wooden beams and a curved concrete structure under construction. The sky is clear and blue. The text 'Sur un point nous sommes inflexibles : la sécurité' is overlaid on the right side of the image, with 'la sécurité' enclosed in a white rectangular box.

Sur un point nous
sommes inflexibles :
la sécurité

En matière d'éthique d'entreprise, nous ne cédon's à aucun compromis. Ferroberica a toujours placé la question de la sécurité au travail comme élément distinctif de ses actions.

En ce qui concerne la santé et la sécurité des travailleurs, Ferroberica est en totale harmonie avec les protocoles stricts du Groupe Alfa Acciai. Tout d'abord en adoptant un système de gestion de la sécurité d'entreprise visant à identifier, évaluer, réduire, éliminer et vérifier constamment les facteurs de risque de l'entreprise et, plus récemment, en utilisant depuis 2012 un **Modèle organisationnel pour la santé et la sécurité au travail, selon les exigences du Décret législatif 231/2001**, mis au point avec la nomination de l'Organisme de Surveillance.

La sécurité de l'ensemble du processus est directement garantie par les techniciens de Ferroberica, qui supervisent toutes les phases opérationnelles, **en coordonnant et en contrôlant** le travail du personnel interne et des entreprises partenaires auxquelles Ferroberica fait appel sur la base d'une confiance établie.

Toujours dans cet esprit, l'entreprise encourage des activités de **formation continue** en sécurité pour tous les travailleurs, à la fois ceux impliqués dans la production et ceux engagés sur le chantier, les mettant également à jour sur les nouvelles technologies.





Depuis toujours,
nous respectons
l'environnement

99%
99 % DE CONTENU
RECYCLÉ MINIMUM
ALFA ACCIAI



Centre Commercial « Vulcano Buono » conçu par Renzo Piano à Naples

Le processus de production de Ferroberica n'a que très peu d'impact sur l'environnement puisqu'il s'agit d'un "travail à froid". La vocation du Groupe Alfa Acciai pour la durabilité est également liée à son activité d'électro-acier, car les barres d'armature sont un matériau naturellement vert, puisque 100 % de l'acier récupéré peut être recyclé sans perdre ses propriétés.

Certifié selon la norme UNI/PdR 88, l'acier pour béton armé du Groupe Alfa Acciai a un **contenu recyclé minimum de 99%**, tant chez Alfa Acciai que chez Acciaierie di Sicilia, ce qui dépasse nettement les critères environnementaux minimums indiqués par CAM - CONSTRUCTION pour les utilisations structurelles.

Les barres, les bobines et les treillis électrosoudés utilisés par Ferroberica et fournis par Alfa Acciai et Acciaierie di Sicilia ont également obtenu la **certification EPD** (Environmental Product Declaration) conformément à la norme UNI EN ISO 14025, qui mesure les performances environnementales d'un produit tout au long de son cycle de vie, selon la méthodologie Life Cycle Assessment (LCA). Ainsi, Ferroberica garantit depuis longtemps au marché des produits véritablement "verts" qui peuvent **bénéficier de crédits LEED**.

Dans une logique d'intégration des processus industriels, de la ferraille au chantier, **une EPD du produit Ferroberica a récemment été mise au point** pour chacun de ses sites de production, ainsi qu'un **Bilan Carbone d'Entreprise** pour l'ensemble du Groupe.

Le Groupe Alfa Acciai adopte le **Rapport sur le Développement Durable**, dont le champ d'application inclut Ferroberica, en tant qu'outil de reporting transparent des performances de l'entreprise vis-à-vis de l'ensemble des parties prenantes. Ce choix renforce l'engagement qui a toujours caractérisé la gestion des questions liées à la durabilité économique, sociale et environnementale.





Nous plions la matière
à l'efficacité
avec des solutions
innovantes

La structure commerciale éprouvée et, en même temps, rationalisée de Ferroberica assure une rapidité de production et de livraison dans le but constant d'améliorer le service au profit des clients. Une efficacité qui représente un « plus » stratégique pour tous les interlocuteurs du marché, pour lesquels Ferroberica est un partenaire fiable, du conseil en ingénierie à la gestion des activités du chantier.

Dans le souci des procédures qualifiées, **le soudage** occupe une place de premier plan : le personnel est qualifié selon la norme **UNI EN ISO 9606-1: 2017**, qui garantit leur haut niveau de compétence professionnelle. De plus, le personnel en charge du contrôle des procédés de soudage dispose de la certification délivrée par l'Institut Italien de Soudage concernant l'inspection visuelle des soudures, conformément à la norme **UNI EN ISO 9712 : 2012 - Niveau 2**.

L'efficacité est également assurée **par la préfabrication à grande échelle**, qui présente les avantages suivants par rapport à la mise en œuvre traditionnelle :

- Réduction du temps d'exécution du chantier ;
- Suppression de l'utilisation d'échafaudages ;
- Réduction des risques d'accident : la préfabrication est réalisée au sol (et non en hauteur) ;
- Augmentation de la productivité (travail au sol et non en hauteur) ;
- Utilisation de personnel hautement professionnel et compétent uniquement pour la préfabrication et l'assemblage et utilisation de personnel moins spécialisé pour le levage et l'installation des éléments préfabriqués pour l'achèvement du bâtiment ;
- Moins de personnel employé pour l'installation.



Études de faisabilité



Le bureau d'étude analyse les aspects économiques et techniques du projet, proposant des adaptations qui permettent **une simplification technique et/ou économique** des processus de formage, de préfabrication et d'installation.

L'objectif principal est la satisfaction

du client final en termes de respect des délais d'exécution et des coûts de production, tout en maintenant une sécurité élevée.

L'activité est divisée en :

- **Étude de faisabilité** des armatures montrées sur les plans d'exécution, lors du développement de l'offre économique,
- **Exposition de toutes propositions visant à améliorer le processus de formage, d'assemblage et d'installation,**
- **Établissement de listes récapitulatives** des armatures divisées par ouvrage et par éléments structuraux,
- **Plan de la production** conformément aux programmes convenus avec le client.

Dès la phase d'évaluation initiale du projet, Ferroberica veille, à travers les contacts et les réunions de programme avec les représentants du site, **à définir**, à travers le calendrier des travaux, **la planification de la livraison**, grâce à des partenariats avec des sociétés externes qui permettent d'opérer avec fiabilité et rapidité sur l'ensemble du territoire national.

Découpe et Formage

Sur la base du projet développé par le client et détaillé dans l'étude technique interne, **Ferroberica fabrique des armatures en acier pour béton armé**. La filière de production se développe à travers les séquences de découpe et de formage des éléments **barres, couronnes et treillis électro-soudés provenant exclusivement du Groupe Alfa Acciai**.

La production de l'acier façonné se déroule à travers une organisation structurée, soutenue par l'utilisation de programmes techniques spécifiques qui utilisent les derniers principes de l'Industrie 4.0 et qui suivent le développement du processus : préparation des listes et des étiquettes d'identification des formes du matériau à produire, gestion de la traçabilité des coulées utilisées, rationalisation des découpes avec formage postérieur.

Des **machines de pointe** équipées de lecteurs optiques permettent enfin de vérifier en permanence le nombre et la forme des matériaux produits, programmés en fonction des paramètres dimensionnels conformes aux éléments à produire.



Assemblage

L'assemblage du matériau a lieu à la demande du client et selon des procédés de soudage certifiés, effectués par un personnel formé et qualifié et avec des équipements de haute technologie.

Produits constituant la gamme des préassemblés:

- Cages pour voussoirs TBM ;
- Cages pour diaphragmes complets avec inserts, poches de réservation et tous types de systèmes de reprise ;
- Cages pour éléments de grandes dimensions à structure mixte ;
- Cages d'armature pour poteaux de tous diamètres, cloisons et éléments structuraux préfabriqués.
- La grande préfabrication.

Pour la réalisation de matériel préassemblé, nous utilisons exclusivement des barres, des couronnes et des treillis électrosoudés fabriqués par Alfa Acciai et par Acciaierie di Sicilia.

Lors de la phase d'assemblage, l'utilisation de joints mécaniques à travers des manchons filetés pour l'assemblage des barres d'acier constitue un avantage particulier.

Ces méthodes représentent une alternative au soudage ou à la superposition des barres et assurent des avantages concrets en termes d'élimination des erreurs et de mitigation des risques. L'utilisation des jonctions mécaniques est particulièrement indiquée dans le cas de projets complexes et de grandes structures telles que ponts, viaducs, poutres et structures industrielles de grandes dimensions.



Installations

Ferroberica assure, selon les besoins du client, la planification des expéditions du matériau découpé, façonné et assemblé et, si cela est contractuellement requis, l'installation de l'armature.

La structure particulièrement flexible et réticulaire permet d'atteindre des conditions optimales d'efficacité de l'ensemble du processus également grâce à la collaboration avec de nombreuses autres entreprises fidèles, à la fois dans nos usines pour la phase d'assemblage que sur les chantiers de construction pour la phase d'installation si prévue et définie contractuellement.

L'efficacité de l'ensemble du processus est garantie directement par le Chef de Projet qui supervise les phases d'installation, en coordination avec l'entreprise pour la vérification et la réception, avant les différentes phases de coulée.



Assistance clientèle

Dans le service après-vente, Ferroberica confirme sa vocation orientée à la satisfaction du client.

Grâce à l'engagement du Chef de Projet, en communication constante avec le bureau d'études et la production, Ferroberica est en mesure de structurer les fournitures en fonction des besoins spécifiques de chaque chantier et établit un dialogue constructif avec les concepteurs pour proposer des solutions et des améliorations techniques.

Une attention particulière est portée au contrôle des processus afin de valider la qualité du service dans tous ses aspects: des modes de chargement au transport sur le chantier en passant par l'optimisation des délais de livraison.

Ferroberica exerce une surveillance constante du degré de satisfaction des clients. Les résultats des évaluations sont utilisés à la fois pour améliorer la production, mais aussi dans toutes les phases qui concourent à la mise en place d'un service après-vente d'excellence.



HÔPITAL UNIVERSITAIRE "NEW SANTA CHIARA" EN CISANELLO - PISA

Quelques-unes de nos références les plus significatives concernant la Construction Civile et Industrielle

MAÎTRE D'OUVRAGE	SECTEUR	CHANTIER
COVEXPO SOCIETÀ CONSORTILE S.C.A.R.L.	CIVIL	VILLAGE EXPO – MILAN
CAMPUS BOCCONI S.C.A.R.L.	CIVIL	CAMPUS DE L'UNIVERSITÉ BOCCONI – MILAN
CO.VAR. S.C.A.R.L.	CIVIL	COMPLEXE DIRECTIONNEL "LE VARESINE" EN PORTE NEUVE – MILAN
MALCO S.C.A.R.L.	CIVIL	RECONVERSION ZONE "EX COTOROSI" – VICENCE
MONTELUCE S.C.A.R.L.	CIVIL	RECONVERSION ZONE MONTELUCE – PÉROUSE
ICM S.P.A.	CIVIL	MUSÉE DU XXE SIÈCLE M9 – MESTRE
COOP. COSTRUZIONI S.C.A.R.L.	CIVIL	POLYCLINIQUE S. ORSOLA-MALPIGHI – BOLOGNE
C.O.MES. S.C. R.L.	CIVIL	HÔPITAL DELL'ANGELO – MESTRE
IMPRESA DEC S.P.A.	CIVIL	HÔPITAL PAPA GIOVANNI XXIII – BERGAME
SANGECO S.C.A.R.L.	CIVIL	HÔPITAL SAN GERARDO – MONZA
C.M.B. SOC. COOPERATIVA	CIVIL	HÔPITAL SANTA MARIA DEGLI ANGELI – PORDENONE
ITINERA S.P.A.	CIVIL	HÔPITAL SAN RAFFAELE – MILAN
D'AGOSTINO COSTRUZIONI GENERALI S.R.L.	CIVIL	HÔPITAL DE SIBARI – COSENZA
GKSD EDILE S.P.A.	CIVIL	"HÔPITAL GALEAZZI – MILAN" 1
NUOVO SANTA CHIARA HOSPITAL S.C.A.R.L.	CIVIL	HÔPITAL UNIVERSITAIRE "NEW SANTA CHIARA" EN CISANELLO – PISA
JV CMC/CCC	CIVIL	BASE MILITAIRE U.S. NAVY "DAL MOLIN" – VICENCE
IMPRESA PERCASSI S.P.A.	CIVIL	BASE MILITAIRE U.S. NAVY "EDERLE" – VICENCE
CIMOLAI S.P.A.	CIVIL	LOGEMENTS BASE MILITAIRE ARMÉE ITALIENNE "CAMP DERBY" – LIVOURNE
ING. E. MANTOVANI S.P.A.	INDUSTRIEL	RADIER DE FONDATION POUR L'EXPO 2015 – MILAN
C.M.B. SOC. COOPERATIVA	INDUSTRIEL	TOUR UNIPOL – BOLOGNE 3
C.M.B. SOC. COOPERATIVA	INDUSTRIEL	TOUR LIBESKIND À CITYLIFE – MILAN
C.M.B. SOC. COOPERATIVA	INDUSTRIEL	TOUR HADID À CITYLIFE – MILAN
C.M.B. SOC. COOPERATIVA	INDUSTRIEL	TOUR UNIPOL SAI EN PORTE NEUVE – MILAN
ICM S.P.A.	INDUSTRIEL	TOUR GIOIA20 EN PORTE NEUVE – MILAN
COOP. MURATORI & CEMENTISTI – C.M.C	INDUSTRIEL	RENOVATION CASSA DEPOSITI E PRESTITI – ROME
VINCI CONSTRUCTION	INDUSTRIEL	TOUR TO – LYON – LYONE (FRANCE)
VULCANO S.C.A.R.L.	INDUSTRIEL	CENTRE COMMERCIAL "VULCANO BUONO" – NAPLES
ICM S.P.A.	INDUSTRIEL	CENTRE COMMERCIAL "LE COTONIERE" – SALERNE
CANTIERI COMMERCIALI S.R.L.	INDUSTRIEL	"CENTRE COMMERCIAL ""MERLATA BLOOM"" – MILAN 2
ING. E. MANTOVANI S.P.A.	INDUSTRIEL	TERMINAL OFF SHORE GNL EN PORTO LEVANTE – ROVIGO
COBAR S.P.A.	INDUSTRIEL	AMÉNAGEMENTS HYDRAULIQUES DE BASENTO À BANZI – POTENZA
SERVOLA SOC. CONS. A.R.L.	INDUSTRIEL	STATION D'ÉPURATION À SERVOLE – TRIESTE
COOP. MURATORI & CEMENTISTI – C.M.C.	INDUSTRIEL	OUVRAGES HYDRAULIQUES POUR CANAL EMILIANO ROMAGNOLO (CER) – RAVENNE
FERROCEMENTO – RECCHI S.P.A.	INDUSTRIEL	OUVRAGES HYDRAULIQUES POUR CONSORZIO DI BONIFICA LESSINO EUGANED BERICO (LEB) – VICENCE 4
L. & C. LAVORI E COSTRUZIONI S.R.L.	INDUSTRIEL	MASSIFS DES ÉOLIENNES – SICILE ET POUILLES
C.M.B. SOC. COOPERATIVA	INDUSTRIEL	USINE ST MICROELECTRONICS – CATANE



Quelques-unes de nos références les plus significatives concernant les infrastructures ROUTIÈRES

MAÎTRE D'OUVRAGE	CHANTIER
RAMONTI S.C.A.R.L.	BRETTELLE AUTOROUTIER CORDE MOLLE ENTRE A4 ET A20
SERENISSIMA COSTRUZIONI S.P.A.	AUTOROUTE A31 VALDASTICO – VICENCE
CONSORZIO B.B.M.	AUTOROUTE A35 "BRE-BE-MI"
MARCALLO S.C.A.R.L.	AUTOROUTE A4 TURIN-MILAN – VARIANTE DE BERNATE TICINO (MI)
TILIAVENTUM S.C.A.R.L.	AUTOROUTE A4 TROISIÈME VOIE VENISE-TRIESTE
PAVIMENTAL S.P.A.	AUTOROUTE A1 MILAN-NAPLES – BARBERINO DEL MUGELLO (FI)
PIZZAROTTI & C. S.P.A.	AUTOROUTE A18 CATANIA – SYRACUSE
PIZZAROTTI & C. S.P.A.	AUTOROUTE A3 SALERNO – REGGIO DE CALABRE
CO.SI.GE. S.C.A.R.L.	AUTOROUTE A18 SYRACUSE – GELA
CONSORZIO STABILE SIS S.C.P.A.	AUTOROUTE PEDEMONTANA VENETA
PADERNO S.C.A.R.L.	S.P. 46 RHO-MONZA-MILANO
TUNNEL 64 S.C.A.R.L.	NŒUD FER-ROUTE SUR S.S. 64 "PORRETANA"
DONATI S.P.A.	"S.S. 284 PEDEMONTANA DE L'ETNA BRONTE – ADRANO (CT) 1
EMPEDOCLE S.C.P.A.	S.S. 640 DE PORTO EMPEDOCLE – CALTANISSETTA
EMPEDOCLE 2 S.C.P.A.	S.S. 640 CALTANISSETTA-AGRIGENTO AVEC TUNNEL – CALTANISSETTA 2
SIRJO S.C.P.A.	SS 106 JONICA
ITINERA S.P.A.	ROCADE DE LA MAIRIE SATU MARE – ROUMANIE



Quelques-unes de nos références les plus significatives concernant les Infrastructures FERROVIÈRES

MAÎTRE D'OUVRAGE	CHANTIER
PIZZAROTTI & C. S.P.A. RODANO CONSORTILE S.C.A.R.L. / A.S.G. S.C.A.R.L.	TAV MILANO-BOLOGNA
ITINERA S.P.A.	TAV TURIN-VENISE – TRONÇON TREVIGLIO-BRESCIA
CONSORZIO COCIV	TAV MILAN-GÈNES – TERZO VALICO DEI GIOVI – ALEXANDRIE
CEPAV DUE	"TAV MILAN-VERONE – TRONÇON 1 VÉRONE-BRESCIA" ¹
IRICAV DUE	TAV VÉRONE-PADOUE – TRONÇON 2 VÉRONE-VICENC ²
WEBUILD S.P.A. / PIZZAROTTI & C. S.P.A. / GHELLA S.P.A. / ITINERA S.P.A.	"TAV NAPLES-BARI" ³
CIMOLAI S.P.A.	GARE REGGIO EMILIA
BRENNERO TUNNEL CONSTRUCTION S.C.A.R.L.	TUNNEL DE BASE DU BRENNER – MULES CAMPO DI TRENŠ – BOLZANO
TELT (TUNNEL EURALPIN LIONE -TORINO)	TRAVAUX PRÉPARÉS À MODANE (FRANCE)
METRO B1 S.C.A.R.L.	MÉTRO DE ROME – LIGNE B1
METRO BLU S.C.A.R.L.	MÉTRO DE MILAN – LIGNE 4
ICM S.P.A.	MÉTRO DE NAPLES – STATIONS DES LIGNES 1 ET 6
SOCIETE DU GRAND PARIS	MÉTRO DE PARIS (FRANCE) – PROLONGEMENT DE LA LIGNE 11
COOP. MURATORI & CEMENTISTI - C.M.C.	MÉTRO DE CATANE
GRANDI LAVORI FINCOSIT S.P.A.	TRAMWAY DE FLORENCE – LIGNE 2
CONSORTILE CATANIA MESSINA NORD E SUD S.C.A.R.L.	DOUBLEMENT DE LA LIGNE FERROVIAIRE MESSINE-CATANE
C.M.B. SOC. COOPERATIVA	ENTERREMENT DE LA LIGNE DE CHEMIN DE FER ANDRIA-BARI



Quelques-unes de nos références les plus significatives concernant les infrastructures MARITIMES et AÉROPORTUAIRES

MÂÎTRE D'OUVRAGE	SECTEUR	CHANTIER
COOP. MURATORI & CEMENTISTI - C.M.C	MARITIME	PORT DE PLAISANCE EN MARINA DE PISE – PISE
COOP. MURATORI & CEMENTISTI - C.M.C	MARITIME	PORT VINCIANE EN CESENATICO – FORLÌ CESENA
ING. E. MANTOVANI S.P.A.	MARITIME	"SYSTÈME MO.S.E. BOUCHES DE PORT LIDO – VENISE" 1
GRANDI LAVORI FINCOSIT S.P.A.	MARITIME	SYSTÈME MO.S.E. BOUCHES DE PORT MALAMOCCO – VENISE
CIMOLAI S.P.A.	MARITIME	BASSIN DE CARÈNAGE À SAN GIORGIO DI NOGARO – UDINE
COOP. MURATORI & CEMENTISTI - C.M.C	MARITIME	QUAI DU CANAL CANDIANO – RAVENNE
COOP. MURATORI & CEMENTISTI - C.M.C	MARITIME	AGRANDISSEMENT DU PORT AVEC QUAI ET CANAL À PIOMBINO – LIVOURNE
IMPRESA PIETRO CIDONIO S.P.A.	MARITIME	DIGUE FORAINE DU PORT DE CIVITAVECCHIA – ROME
NUOVA DARSENA S.C.A.R.L.	MARITIME	PORT COMMERCIAL NOUVELLE DARSE – NAPLES
GIACOVELLI S.R.L.	MARITIME	PORT DE MOLFETTA – BARI
R.C.M. COSTRUZIONI S.R.L.	MARITIME	MODERNISATION QUAI D'AMARRAGE – TARENTE
ING. E. MANTOVANI S.P.A.	MARITIME	TERMINAL QUAI POUR PORTE-CONTENEURS RO-RO – FUSINA A MARGHERA (VE)
CGX COSTRUZIONI XODO S.P.A.	MARITIME	QUAI CEREAL DOCKS À MARGHERA – VENISE
I.CO.P.S.P.A.	MARITIME	PLATE-FORME LOGISTIQUE DU HUB PORTUAIRE – TRIESTE
PORTO DI SIRACUSA S.C.A.R.L.	MARITIME	REQUALIFICATION PORTO GRANDE – SYRACUSE
ENGECCO-PASTOUR-BOUYGUES	MARITIME	ECO QUARTIER MARETERRA - EXTENSION SUR MER – PRINCIPAUTÉ DE MONACO 2
CIMOLAI S.P.A.	AÉROPORTUAIRES	NOUVEL AVANT-CORPS DE L'AÉROPORT L. DA VINCI DE FIUMICINO – ROME
TERMINAL SMP S.C.A.R.L.	AÉROPORTUAIRES	AGRANDISSEMENT DE L'AÉROPORT TESSERA – VENISE
ICM S.P.A.	AÉROPORTUAIRES	HANGAR POUR L'AÉROPORT MILITAIRE SIGONELLA – CATANE



Pourquoi nous

Fiabilité de
l'ensemble
du processus

Localisation
stratégique

Grande capacité de production
et qualité constante

Efficacité
et conseil dans
le service

Compétence
collaborative



FERROBERICA

Ferro Berica srl

Via dell'Edilizia, 22 - 36100 Vicenza - Italie

Tel.+39 0444 391500

info@ferroberica.it

www.ferroberica.it



Unité de Production

CATANE

via F. Anfuso, 40

95121 CATANIA

Unité de Production

UDINE

via F. Petrarca, 45

33039 SEDEGLIANO (UD)

Unité de Production

BRESCIA

via Borgosatollo, 1

25010 MONTIRONE (BS)

Filiale

NICE

Boulevard Dubouchage, 33

Cabinet Mauro Michelini

06000 NIZZA (FR)

Filiale

PRINCIPAUTÉ DE MONACO

Rue Du Gabian, 1

Palazzo Le Thales Blocco B

98000 MONACO (MC)